

Eni i-Sigma top MS 10W-30



APLICACIONES

Eni i-Sigma top MS 10W-30 es un aceite de tecnología sintética para lubricar motores diésel de nueva generación de vehículos equipados con sistemas de postratamiento de gases de escape que funcionan bajo condiciones de trabajo severas con características de ahorro de combustible. Este producto permite los intervalos máximos de cambio de aceite previstos por los fabricantes

También se puede utilizar en motores diésel de motores estacionarios y en motores de gas de servicio pesado.

VENTAJAS PARA EL CLIENTE

- Es un aceite motor que responde a los niveles de prestaciones más severos exigidos en la tracción pesada, fruto de una combinación entre base sintética especial y una nueva tecnología de aditivos "low SAPS".
- Para asegurar la eficacia y la duración en el tiempo de los sistemas de post-tratamiento, se deben evitar en la fórmula del lubricante productos que pueden tener un impacto negativo y por lo tanto el contenido de algunos componentes (Cenizas Sulfatadas, Fósforo y Azufre) debe ser controlado. Bajo este punto de vista adopta una tecnología de fórmula innovadora respetando los límites químicos impuestos por las especificaciones internacionales y por los fabricantes.
- La "fuel efficiency" permite un ahorro de carburante notablemente mayor con respecto a los lubricantes convencionales. La vida del motor y su eficiencia están aseguradas por una alta protección del desgaste (bore polishing), por la elevada limpieza y por las limitadas pérdidas por evaporación.
- Ha demostrado excelentes características antidesgaste en los test solicitados por los fabricantes y por la ACEA, en especial limitando al mínimo los fenómenos de desgaste en los cilindros (bore polishing), en los segmentos, en válvulas, etc. Todas las superficies metálicas están protegidas del desgaste y de la corrosión eficazmente, asegurando y manteniendo en el tiempo la máxima eficiencia del motor y permitiendo intervalos de cambio y de mantenimiento prolongados.



Eni i-Sigma top MS 10W-30



ESPECIFICACIONES

- ACEA E7, E9
- API CK-4
- Caterpillar ECF-3
- Cummins CES 20086
- Detroit Diesel 93K222
- Deutz DQC III-10 LA
- Ford WSS-M2C171-F1
- JASO DH-2-17
- MAN M 3575, M 3775
- MTU type 2.1
- MACK EO-S-4.5 (Approved)
- MB-Approval 228.31
- Renault VI RLD-3 (Approved)
- Volvo VDS-4.5 (Approved)

CARACTERISTICAS

Propiedades	Método	Unidad de Medida	Típico
Densidad a 15°C	ASTM D 4052	kg/m ³	870
Viscosidad a 100°C	ASTM D 445	mm ² /s	11.2
Viscosidad a 40°C	ASTM D 445	mm ² /s	75.2
Índice de viscosidad	ASTM D 2270	-	139
Viscosidad a -25°C	ASTM D 5293	mPa·s	6200
Punto de inflamación COC	ASTM D 92	°C	235
Punto de fluidez crítica	ASTM D 5950	°C	-45
B. N.	ASTM D 2896	mg KOH/g	9.1

